

## LAMINATI A CALDO DECAPATI - PROFILATURA E STAMPAGGIO

CARATTERISTICHE MECCANICHE					
Qualità	Re(Mpa)		Rm(Mpa)	A80 (%)	
	Min-Max		Max	Min	
EN 10111:2000	$1,5 \leq t < 2$	$2 \leq t \leq 8$		$1,5 \leq t < 2$	$2 \leq t \leq 3$
DD11	170-360	170-340	440	$\geq 23$	$\geq 24$
DD12	170-340	170-320	420	$\geq 25$	$\geq 26$
DD13	170-330	170-310	400	$\geq 28$	$\geq 29$
DD14	170-310	170-290	380	$\geq 31$	$\geq 32$

Prove di trazione effettuate su provini trasversali  
 t=Spessore del laminato in mm