

## LAMINATI A CALDO DECAPATI - DA COSTRUZIONE

CARATTERISTICHE MECCANICHE								
Qualità	Re(Mpa)	Rm(Mpa)		A80 (%)				
	Min	Min	Max	Min				
EN 10025/2:2005		t<3	3≤t	t≤1	1<t≤1,5	1,5<t≤2	2<t≤2,5	2,5<t≤3
S185	185	310-540	290-510	10-8	11-9	12-10	13-11	14-12
S235JR	235	360-510	360-510	17-15	18-16	19-17	20-18	21-19
S275JR	275	430-580	410-560	15-13	16-14	17-15	18-16	19-17
S355JR	355	510-680	470-630	14-12	15-13	16-14	17-15	18-16

Prove di trazione effettuate su provini longitudinali

t=Spessore del laminato in mm |