

## ZINCATI A CALDO - PROFILATURA PIEGATURA STAMPAGGIO

CARATTERISTICHE MECCANICHE					
Qualità	Re(Mpa)	Rm(Mpa)	A80 (%) min		
			t≤0,5	0,5<t≤0,7	t>0,7
EN 10346:2009	Min-Max	Min-Max			
DX51D	non previsto	270-500	18	20	22
DX52D	140-300	270-420	22	24	26
DX53D	140-260	270-380	26	28	30
DX54D	120-220	260-350	32	34	36

Prove di trazione effettuate su provini trasversali

t=Spessore del laminato in mm