

## ZINCATI A CALDO - STRUTTURALI COSTRUZIONI

| CARATTERISTICHE MECCANICHE |         |         |         |           |       |
|----------------------------|---------|---------|---------|-----------|-------|
| Qualità                    | Re(Mpa) | Rm(Mpa) | A80 (%) |           |       |
|                            | Min     | Min     | Min     |           |       |
| EN 10346:2009              |         |         | t≤0,5   | 0,5<t≤0,7 | t>0,7 |
| S220GD                     | 220     | 300     | 16      | 18        | 20    |
| S250GD                     | 250     | 330     | 15      | 17        | 19    |
| S280GD                     | 280     | 360     | 14      | 16        | 18    |
| S320GD                     | 320     | 390     | 13      | 15        | 17    |

Prove di trazione effettuate su provini longitudinali

t=Spessore del laminato in mm