

ZINCATI A CALDO – Profilatura Piegatura Stampaggio

CARATTERISTICHE MECCANICHE					
Qualità	Re(MPa)	Rm(MPa)	A80 (%) min		
EN 10346:2009	Min-Max	Min-Max	$t \leq 0,5$	$0,5 < t \leq 0,7$	$t > 0,7$
DX51D	non previsto	270-500	18	20	22
DX52D	140-300	270-420	22	24	26
DX53D	140-260	270-380	26	28	30
DX54D	120-220	260-350	32	34	36

Prove di trazione effettuate su provini trasversali

t = Spessore del laminato in mm