

## LAMINATI A CALDO DECAPATI – Impieghi Strutturali

CARATTERISTICHE MECCANICHE								
Qualità	Re(MPa)	Rm(MPa)		A80 (%)				
	Min	Min	Max	Min				
EN 10025/2:2005		$t < 3$	$3 \leq t$	$t \leq 1$	$1 < t \leq 1,5$	$1,5 < t \leq 2$	$2 < t \leq 2,5$	$2,5 < t \leq 3$
S185	185	310-540	290-510	10-8	11-9	12-10	13-11	14-12
S235JR	235	360-510	360-510	17-15	18-16	19-17	20-18	21-19
S275JR	275	430-580	410-560	15-13	16-14	17-15	18-16	19-17
S355JR	355	510-680	470-630	14-12	15-13	16-14	17-15	18-16

Prove di trazione effettuate su provini longitudinali  
 $t$  = Spessore del laminato in mm