

## ZINCATI A CALDO – Impeghi Strutturali

CARATTERISTICHE MECCANICHE					
Qualità	Re(Mpa)	Rm(Mpa)	A80 (%) min		
	Min	Min	Min		
EN 10346:2015			$t \leq 0,5$	$0,5 < t \leq 0,7$	$t > 0,7$
S220GD	220	300	16	18	20
S250GD	250	330	15	17	19
S280GD	280	360	14	16	18
S320GD	320	390	13	15	17

Prove di trazione effettuate su provini longitudinali  
t = Spessore del laminato in mm