

LAMINATI A CALDO DECAPATI – Profilatura e Stampaggio

CARATTERISTICHE MECCANICHE					
Qualità	Re(MPa)		Rm(MPa)	A80 (%)	
	Min-Max		Max	Min	
EN 10111:2008	$1,5 \leq t < 2$	$2 \leq t \leq 8$		$1,5 \leq t < 2$	$2 \leq t \leq 3$
DD11	170-360	170-340	440	≥ 23	≥ 24
DD12	170-340	170-320	420	≥ 25	≥ 26
DD13	170-330	170-310	400	≥ 28	≥ 29
DD14	170-310	170-290	380	≥ 31	≥ 32

Prove di trazione effettuate su provini longitudinali
t = Spessore del laminato in mm